

SOPORGREEN 40 Sn

TECHNICAL DATA SHEET | FICHE TECHNIQUE | FICHA TÉCNICA | TECHNISCHES DATENBLATT

SILVER BRAZING ALLOY | ALLIAGE DE BRASAGE À L'ARGENT | LIGA DE BRASAGEM DE PRATA | ALEACIÓN PARA SOLDADURA FUERTE DE PLATA | SILBERHARTLOT
Rev.: 27.01.2015 | Layout: 07.10.2026

STANDARDS / NORMES / NORMAS / NORMEN				PHYSICAL & MECHANICAL / PHYSIQUES & MÉCANIQUES / FÍSICAS & MECÁNICAS / PHYSIKALISCH & MECHANISCH		
ISO 17672: AG 140 (EN 1044: AG 105) (DIN 8513: L-Ag40Sn) AWS A5.8M/A5.8: BAg-28				Melting / Fusion / Fusão / Fusión / Schmelzen	650 - 710	°C
CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION / COMPOSIÇÃO / COMPOSICIÓN / ZUSAMMENSETZUNG				Working temp. / Temp. travail / Temp. trabalho / Temp. trabajo / Arbeitstemp.	690	°C
Ag	Cu	Zn	Sn	Tensile strength / Résistance / Resistência / Resistencia / Zugfestigkeit	390	N/mm ²
40,0	30,0	28,0	2,0	Elongation / Allongement / Alongamento / Alargamiento / Dehnung	17	%
				Density / Densité / Densidade / Densidad / Dichte	9,0	g/cm ³

ENGLISH	PRODUCT INFORMATION
APPLICATIONS: SoporGreen 40 Sn is recommended for brazing steel, copper, copper alloys and nickel alloys. PARTICULAR CHARACTERISTICS: Alloy with medium/high content of silver with excellent flow characteristics. Good ductility. DELIVERY FORMS: Rods Ø 1mm, 1.5mm, 2mm, 3mm x 500mm and wire. Other delivery forms upon request. FLUXES: Série Sopor Flo. HEAT SOURCES: Oxy-acetylene torch, oven, high frequency induction.	

FRANÇAIS	INFORMATIONS PRODUIT
APPLICATIONS : SoporGreen 40 Sn est recommandé pour le brasage de l'acier, du cuivre, des alliages de cuivre et des alliages de nickel. CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES : Alliage à teneur moyenne/élevée en argent présentant d'excellentes caractéristiques d'écoulement et une bonne ductilité. FORMES DE LIVRAISON : Baguettes Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm et 3 mm x 500 mm et fil. Autres formes de livraison sur demande. FLUX : Série Sopor Flo. SOURCES DE CHALEUR : Chalumeau oxyacétylénique, four et induction haute fréquence.	

PORTUGUÊS	INFORMAÇÃO DO PRODUTO
APLICAÇÕES: SoporGreen 40 Sn é recomendada para brasagem de aço, cobre, ligas de cobre e ligas de níquel. CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Liga com teor médio/elevado de prata, excelentes características de fluidez e boa ductilidade. FORMAS DE FORNECIMENTO: Varetas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm e 3 mm x 500 mm e fio. Outras formas de fornecimento sob consulta. FLUXOS: Série Sopor Flo. FONTES DE CALOR: Maçarico oxiacetilénico, forno e indução de alta frequência.	

ESPAÑOL	INFORMACIÓN DEL PRODUCTO
APLICACIONES: SoporGreen 40 Sn está recomendada para la soldadura fuerte de acero, cobre, aleaciones de cobre y aleaciones de níquel. CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Aleación con contenido medio/alto de plata, excelentes características de fluidez y buena ductilidad. FORMAS DE SUMINISTRO: Varillas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm y 3 mm x 500 mm y alambre. Otras formas de suministro bajo pedido. FUNDENTES: Serie Sopor Flo. FUENTES DE CALOR: Soplete oxiacetilénico, horno y inducción de alta frecuencia.	

DEUTSCH	PRODUKTINFORMATIONEN
ANWENDUNGEN: SoporGreen 40 Sn wird zum Hartlöten von Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen und Nickellegierungen empfohlen. BESONDERE EIGENSCHAFTEN: Legierung mit mittlerem/hohem Silbergehalt, ausgezeichneten Fließeigenschaften und guter Duktilität. LIEFERFORMEN: Stäbe Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm und 3 mm x 500 mm sowie Draht. Weitere Lieferformen auf Anfrage. FLUSSMITTEL: Serie Sopor Flo. WÄRMEQUELLEN: Oxy-acetylen-brenner, ofen und hochfrequenzinduktion.	