

SOPORGREEN 30 T

TECHNICAL DATA SHEET | FICHE TECHNIQUE | FICHA TÉCNICA | TECHNISCHES DATENBLATT

Rev.: 27.01.2015 | Layout: 07.10.2026
SILVER BRAZING ALLOY | ALLIAGE DE BRASAGE À L'ARGENT | LIGA DE BRASAGEM DE PRATA | ALEACIÓN PARA SOLDADURA FUERTE DE PLATA | SILBERHARTLOT

STANDARDS / NORMES / NORMAS / NORMEN			PHYSICAL & MECHANICAL / PHYSIQUES & MÉCANIQUES / FÍSICAS & MECÁNICAS / PHYSIKALISCH & MECHANISCH		
ISO 17672: AG 230 (EN 1044: AG 204) (DIN 8513: L-Ag30) AWS A5.8M/A5.8: BAg-20			Melting / Fusion / Fusão / Fusión / Schmelzen	680 - 765	°C
CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION / COMPOSIÇÃO / COMPOSICIÓN / ZUSAMMENSETZUNG			Working temp. / Temp. travail / Temp. trabalho / Temp. trabajo / Arbeitstemp.	750	°C
Ag	Cu	Zn	Tensile strength / Résistance / Resistência / Resistencia / Zugfestigkeit	405	N/mm ²
30,0	38,0	32,0	Elongation / Allongement / Alongamento / Alargamiento / Dehnung	20	%
			Density / Densité / Densidade / Densidad / Dichte	8,8	g/cm ³

ENGLISH	PRODUCT INFORMATION
APPLICATIONS: SoporGreen 30 T can be used in steel, copper and copper alloys, nickel and nickel based alloys. Typical applications are found for example in the automotive and electrical industry. PARTICULAR CHARACTERISTICS: Economic welding for steel and copper alloys. Silver brazing alloy of low melting temperature and excellent flow characteristics. Cadmium free alloy with wide melting range and insensitive to overheating. DELIVERY FORMS: Rods Ø 1mm, 1.5mm, 2mm, 3mm x 500mm and wire. Other delivery forms upon request. FLUXES: Serie Sopor Flo. HEAT SOURCES: Oxy-acetylene torch, propan torch, oven, high frequency induction.	

FRANÇAIS	INFORMATIONS PRODUIT
APPLICATIONS : SoporGreen 30 T peut être utilisé sur l'acier, le cuivre et les alliages de cuivre, le nickel et les alliages à base de nickel. Les applications typiques se trouvent notamment dans les industries automobile et électrique. CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES : Solution économique pour l'assemblage de l'acier et des alliages de cuivre. Alliage de brasage à l'argent à basse température de fusion et présentant d'excellentes caractéristiques d'écoulement. Alliage sans cadmium, à large intervalle de fusion et peu sensible à la surchauffe. FORMES DE LIVRAISON : Baguettes Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm et 3 mm x 500 mm et fil. Autres formes de livraison sur demande. FLUX : Série Sopor Flo. SOURCES DE CHALEUR : Chalumeau oxyacétylénique, chalumeau au propane, four et induction haute fréquence.	

PORTUGUÊS	INFORMAÇÃO DO PRODUTO
APLICAÇÕES: SoporGreen 30 T pode ser utilizado em aço, cobre e ligas de cobre, níquel e ligas à base de níquel. As aplicações típicas encontram-se, por exemplo, nas indústrias automóvel e elétrica. CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Solução económica para união de aço e ligas de cobre. Liga de brasagem de prata com baixa temperatura de fusão e excelentes características de fluidez. Liga isenta de cádmio, com amplo intervalo de fusão e pouco sensível ao sobreaquecimento. FORMAS DE FORNECIMENTO: Varetas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm e 3 mm x 500 mm e fio. Outras formas de fornecimento sob consulta. FLUXOS: Série Sopor Flo. FONTES DE CALOR: Maçarico oxiacetilénico, maçarico a propano, forno e indução de alta frequência.	

ESPAÑOL	INFORMACIÓN DEL PRODUCTO
APLICACIONES: SoporGreen 30 T puede utilizarse en acero, cobre y aleaciones de cobre, níquel y aleaciones a base de níquel. Las aplicaciones típicas se encuentran, por ejemplo, en las industrias de automoción y eléctrica. CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Solución económica para la unión de acero y aleaciones de cobre. Aleación de soldadura fuerte de plata de baja temperatura de fusión y excelentes características de fluidez. Aleación sin cadmio, con amplio intervalo de fusión y poco sensible al sobrecalentamiento. FORMAS DE SUMINISTRO: Varillas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm y 3 mm x 500 mm y alambre. Otras formas de suministro bajo pedido. FUNDENTES: Serie Sopor Flo. FUENTES DE CALOR: Soplete oxiacetilénico, soplete de propano, horno y inducción de alta frecuencia.	

DEUTSCH	PRODUKTINFORMATIONEN
ANWENDUNGEN: SoporGreen 30 T kann für Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen sowie Nickel und nickelbasierte Legierungen eingesetzt werden. Typische Anwendungen liegen beispielsweise in der Automobil- und Elektroindustrie. BESONDERE EIGENSCHAFTEN: Wirtschaftliche Lösung für Stahl und Kupferlegierungen. Silberhartlot mit niedriger Schmelztemperatur und ausgezeichneten Fließeigenschaften. Cadmiumfreie Legierung mit breitem Schmelzbereich und geringer Überhitzungsempfindlichkeit. LIEFERFORMEN: Stäbe Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm und 3 mm x 500 mm sowie Draht. Weitere Lieferformen auf Anfrage. FLUSSMITTEL: Serie Sopor Flo. WÄRMEQUELLEN: Oxy-acetylen-brenner, propanbrenner, ofen und hochfrequenzinduktion.	