

SOPORGREEN 25 T

TECHNICAL DATA SHEET | FICHE TECHNIQUE | FICHA TÉCNICA | TECHNISCHES DATENBLATT

SILVER BRAZING ALLOY | ALLIAGE DE BRASAGE À L'ARGENT | LIGA DE BRASAGEM DE PRATA | ALEACIÓN PARA SOLDADURA FUERTE DE PLATA | SILBERHARTLOT
Rev.: 27.01.2015 | Layout: 07.10.2026

STANDARDS / NORMES / NORMAS / NORMEN			PHYSICAL & MECHANICAL / PHYSIQUES & MÉCANIQUES / FÍSICAS & MECÁNICAS / PHYSIKALISCH & MECHANISCH		
ISO 17672: AG 225 (EN 1044: AG 205) (DIN 8513: L-Ag25)			Melting / Fusion / Fusão / Fusión / Schmelzen	700 - 790	°C
			Working temp. / Temp. travail / Temp. trabalho / Temp. trabajo / Arbeitstemp.	780	°C
			Tensile strength / Résistance / Resistência / Resistencia / Zugfestigkeit	400	N/mm ²
			Elongation / Allongement / Alongamento / Alargamiento / Dehnung	25	%
			Density / Densité / Densidade / Densidad / Dichte	8,7	g/cm ³
CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION / COMPOSIÇÃO / COMPOSICIÓN / ZUSAMMENSETZUNG					
Ag	Cu	Zn			
25,0	40,0	35,0			

ENGLISH	PRODUCT INFORMATION
APPLICATIONS: SoporGreen 25 T can be used to weld any type of steel, copper, copper alloys and nickel. Typical applications are in the automotive and electrical industry. PARTICULAR CHARACTERISTICS: Alloy with a low melting point and excellent flow characteristics. DELIVERY FORMS: Rods Ø 1mm, 1.5mm, 2mm, 3mm x 500mm and wire. Other delivery forms upon request. FLUXES: Series Sopor Flo. HEAT SOURCES: Oxy-acetylene torch, oven, high frequency induction.	

FRANÇAIS	INFORMATIONS PRODUIT
APPLICATIONS : SoporGreen 25 T peut être utilisé pour souder tout type d'acier, le cuivre, les alliages de cuivre et le nickel. Les applications typiques se trouvent dans les industries automobile et électrique. CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES : Alliage à bas point de fusion présentant d'excellentes caractéristiques d'écoulement. FORMES DE LIVRAISON : Baguettes Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm et 3 mm x 500 mm et fil. Autres formes de livraison sur demande. FLUX : Série Sopor Flo. SOURCES DE CHALEUR : Chalumeau oxyacétylénique, four et induction haute fréquence.	

PORTUGUÊS	INFORMAÇÃO DO PRODUTO
APLICAÇÕES: SoporGreen 25 T pode ser utilizado para soldar qualquer tipo de aço, cobre, ligas de cobre e níquel. As aplicações típicas encontram-se nas indústrias automóvel e elétrica. CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Liga com baixo ponto de fusão e excelentes características de fluidez. FORMAS DE FORNECIMENTO: Varetas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm e 3 mm x 500 mm e fio. Outras formas de fornecimento sob consulta. FLUXOS: Série Sopor Flo. FONTES DE CALOR: Maçarico oxiacetilénico, forno e indução de alta frequência.	

ESPAÑOL	INFORMACIÓN DEL PRODUCTO
APLICACIONES: SoporGreen 25 T puede utilizarse para soldar cualquier tipo de acero, cobre, aleaciones de cobre y níquel. Las aplicaciones típicas se encuentran en las industrias de automoción y eléctrica. CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Aleación de bajo punto de fusión con excelentes características de fluidez. FORMAS DE SUMINISTRO: Varillas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm y 3 mm x 500 mm y alambre. Otras formas de suministro bajo pedido. FUNDENTES: Serie Sopor Flo. FUENTES DE CALOR: Soplete oxiacetilénico, horno y inducción de alta frecuencia.	

DEUTSCH	PRODUKTINFORMATIONEN
ANWENDUNGEN: SoporGreen 25 T kann zum Schweißen aller Stahlarten sowie von Kupfer, Kupferlegierungen und Nickel eingesetzt werden. Typische Anwendungen finden sich in der Automobil- und Elektroindustrie. BESONDERE EIGENSCHAFTEN: Legierung mit niedrigem Schmelzpunkt und ausgezeichneten Fließeigenschaften. LIEFERFORMEN: Stäbe Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm und 3 mm x 500 mm sowie Draht. Weitere Lieferformen auf Anfrage. FLUSSMITTEL: Serie Sopor Flo. WÄRMEQUELLEN: Oxy-acetylen-brenner, ofen und hochfrequenzinduktion.	