

SOPORGREEN 25 Sn

TECHNICAL DATA SHEET | FICHE TECHNIQUE | FICHA TÉCNICA | TECHNISCHES DATENBLATT

Rev.: 27.01.2015 | Layout: 07.10.2026
SILVER BRAZING ALLOY | ALLIAGE DE BRASAGE À L'ARGENT | LIGA DE BRASAGEM DE PRATA | ALEACIÓN PARA SOLDADURA FUERTE DE PLATA | SILBERHARTLOT

STANDARDS / NORMES / NORMAS / NORMEN				PHYSICAL & MECHANICAL / PHYSIQUES & MÉCANIQUES / FÍSICAS & MECÁNICAS / PHYSIKALISCH & MECHANISCH		
ISO 17672: AG 125 (EN 1044: AG 108) (DIN 8513: L-Ag25Sn) AWS A5.8M/A5.8: BAg-37				Melting / Fusion / Fusão / Fusión / Schmelzen	680 - 760	°C
CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION / COMPOSIÇÃO / COMPOSICIÓN / ZUSAMMENSETZUNG				Working temp. / Temp. travail / Temp. trabalho / Temp. trabajo / Arbeitstemp.	750	°C
Ag	Cu	Zn	Sn	Tensile strength / Résistance / Resistência / Resistencia / Zugfestigkeit	420	N/mm ²
25,0	40,0	33,0	2,0	Elongation / Allongement / Alongamento / Alargamiento / Dehnung	18	%
				Density / Densité / Densidade / Densidad / Dichte	8,7	g/cm ³

ENGLISH	PRODUCT INFORMATION
APPLICATIONS: SoporGreen 25 Sn can be used for brazing alloy steel and copper and nickel based alloys. Typically it is used in the automotive, electrical and industrial refrigeration sector. PARTICULAR CHARACTERISTICS: It is an alloy with a low melting point and excellent flow characteristics. Particular suitable for a compromise low price for welding copper-copper, copper-steel and copper-brass. DELIVERY FORMS: Rods Ø 1mm, 1.5mm, 2mm, 3mm x 500mm and wire. Other delivery forms upon request. FLUXES: Series Sopor Flo. HEAT SOURCES: Oxy-acetylene torch, oven, high frequency induction.	

FRANÇAIS	INFORMATIONS PRODUIT
APPLICATIONS : SoporGreen 25 Sn peut être utilisé pour le brasage des aciers alliés ainsi que des alliages à base de cuivre et de nickel. Il est généralement utilisé dans les secteurs automobile, électrique et de la réfrigération industrielle. CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES : Alliage à bas point de fusion avec d'excellentes caractéristiques d'écoulement. Particulièrement adapté lorsqu'un compromis économique est recherché pour les assemblages cuivre-cuivre, cuivre-acier et cuivre-laiton. FORMES DE LIVRAISON : Baguettes Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm et 3 mm x 500 mm et fil. Autres formes de livraison sur demande. FLUX : Série Sopor Flo. SOURCES DE CHALEUR : Chalumeau oxyacétylénique, four et induction haute fréquence.	

PORTUGUÊS	INFORMAÇÃO DO PRODUTO
APLICAÇÕES: SoporGreen 25 Sn pode ser utilizado para brasagem de aços ligados e de ligas à base de cobre e níquel. É tipicamente utilizado nos setores automóvel, elétrico e de refrigeração industrial. CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Liga com baixo ponto de fusão e excelentes características de fluidez. Particularmente adequada quando se procura um compromisso económico para uniões cobre-cobre, cobre-aço e cobre-latão. FORMAS DE FORNECIMENTO: Varetas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm e 3 mm x 500 mm e fio. Outras formas de fornecimento sob consulta. FLUXOS: Série Sopor Flo. FONTES DE CALOR: Maçarico oxiacetilénico, forno e indução de alta frequência.	

ESPAÑOL	INFORMACIÓN DEL PRODUCTO
APLICACIONES: SoporGreen 25 Sn puede utilizarse para la soldadura fuerte de aceros aleados y de aleaciones a base de cobre y níquel. Se utiliza habitualmente en los sectores de automoción, eléctrico y de refrigeración industrial. CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Aleación de bajo punto de fusión y excelentes características de fluidez. Especialmente adecuada cuando se busca un compromiso económico para uniones cobre-cobre, cobre-acero y cobre-latón. FORMAS DE SUMINISTRO: Varillas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm y 3 mm x 500 mm y alambre. Otras formas de suministro bajo pedido. FUNDENTES: Serie Sopor Flo. FUENTES DE CALOR: Soplete oxiacetilénico, horno y inducción de alta frecuencia.	

DEUTSCH	PRODUKTINFORMATIONEN
ANWENDUNGEN: SoporGreen 25 Sn kann zum Hartlöten von legierten Stählen sowie kupfer- und nickelbasierten Legierungen verwendet werden. Typische Einsatzbereiche sind Automobil-, Elektro- und Industriekälteanwendungen. BESONDERE EIGENSCHAFTEN: Legierung mit niedrigem Schmelzpunkt und ausgezeichneten Fließeigenschaften. Besonders geeignet als wirtschaftlicher Kompromiss für Kupfer-Kupfer-, Kupfer-Stahl- und Kupfer-Messing-Verbindungen. LIEFERFORMEN: Stäbe Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm und 3 mm x 500 mm sowie Draht. Weitere Lieferformen auf Anfrage. FLUSSMITTEL: Serie Sopor Flo. WÄRMEQUELLEN: Oxy-acetylen-brenner, ofen und hochfrequenzinduktion.	