

FOSOP 6.5 SnSi

TECHNICAL DATA SHEET | FICHE TECHNIQUE | FICHA TÉCNICA | TECHNISCHES DATENBLATT

Rev.: 15.04.2017 | Layout: 07.10.2026

COPPER-PHOSPHORUS BRAZING ALLOY | ALLIAGE CUIVRE-PHOSPHORE | LIGA COBRE-FÓSFORO | ALEACIÓN COBRE-FÓSFORO | KUPFER-PHOSPHOR-HARTLOTLEGIERUNG

STANDARDS / NORMES / NORMAS / NORMEN

ISO 17672: CuP 385
(AWS A 5.8M: BCuP-9)

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION / COMPOSIÇÃO / COMPOSICIÓN / ZUSAMMENSETZUNG

Cu	P	Sn	Si
Rem.	6.5	6.5	0.2

PHYSICAL & MECHANICAL / PHYSIQUES & MÉCANIQUES / FÍSICAS & MECÁNICAS / PHYSIKALISCH & MECHANISCH

Melting / Fusion / Fusão / Fusión / Schmelzen	635 - 675	°C
Working temp. / Temp. travail / Temp. trabalho / Temp. trabajo / Arbeitstemp.	700	°C
Elongation / Allong. / Along. / Alarg. / Bruchdehnung	2	%
Density / Densité / Densidade / Densidad / Dichte	8.3	g/cm³

ENGLISH

PRODUCT INFORMATION

APPLICATIONS: This alloy is suitable for brazing copper and copper alloys on HVAC, electrical and plumbing industry. It should not be used in sulfurous environments nor with iron and nickel alloys.

PARTICULAR CHARACTERISTICS: This alloy has excellent flow properties leading to good capillarity and good mechanical strength. As it is a copper-phosphorous alloy, additional flux is not needed. The operating temperature of the brazed joint ranges from -55 to +150°C.

DELIVERY FORMS: Rods and wire. Other delivery forms upon request.

HEAT SOURCES: Oxy-acetylene torch, oxy-propane torch, oven, high frequency induction, TIG.

FRANÇAIS

INFORMATIONS PRODUIT

APPLICATIONS: Cet alliage convient au brasage du cuivre et des alliages de cuivre dans les secteurs HVAC, électrique et de la plomberie. Il ne doit pas être utilisé dans des environnements sulfureux ni avec des alliages de fer et de nickel.

CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES: Cet alliage présente d'excellentes propriétés d'écoulement, assurant une bonne capillarité et une bonne résistance mécanique. Comme il s'agit d'un alliage cuivre-phosphore, aucun flux supplémentaire n'est nécessaire. La température de service du joint brasé est comprise entre -55 et +150°C.

FORMES DE LIVRAISON: Baguettes et fil. Autres formes de livraison sur demande.

SOURCES DE CHALEUR: Chalumeau oxyacétylénique, chalumeau oxypropane, four, induction haute fréquence, TIG.

PORTUGUÊS

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

APLICAÇÕES: Esta liga é adequada para a brasagem de cobre e ligas de cobre nos setores HVAC, elétrico e de canalização. Não deve ser utilizada em ambientes sulfurosos nem com ligas de ferro e níquel.

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Esta liga apresenta excelentes propriedades de fluidez, proporcionando boa capilaridade e boa resistência mecânica. Sendo uma liga cobre-fósforo, não necessita de fluxo adicional. A temperatura de serviço da junta brasada varia entre -55 e +150°C.

FORMAS DE FORNECIMENTO: Varetas e fio. Outras formas de fornecimento sob consulta.

FONTES DE CALOR: Maçarico oxiacetilénico, maçarico oxipropano, forno, indução de alta frequência, TIG.

ESPAÑOL

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

APLICACIONES: Esta aleación es adecuada para la soldadura fuerte de cobre y aleaciones de cobre en los sectores HVAC, eléctrico y de fontanería. No debe utilizarse en ambientes sulfurosos ni con aleaciones de hierro y níquel.

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Esta aleación presenta excelentes propiedades de fluidez, proporcionando buena capilaridad y buena resistencia mecánica. Al ser una aleación cobre-fósforo, no necesita fundente adicional. La temperatura de servicio de la unión soldada se sitúa entre -55 y +150°C.

FORMAS DE SUMINISTRO: Varillas y alambre. Otras formas de suministro bajo pedido.

FUENTES DE CALOR: Soplete oxiacetilénico, soplete oxipropano, horno, inducción de alta frecuencia, TIG.

DEUTSCH

PRODUKTFORMATIONEN

ANWENDUNGEN: Diese Legierung eignet sich zum Hartlöten von Kupfer und Kupferlegierungen in der HVAC-, Elektro- und Sanitärtechnik. Sie darf nicht in schwefelhaltigen Umgebungen und nicht mit Eisen- oder Nickellegierungen verwendet werden.

BESONDERE EIGENSCHAFTEN: Die Legierung besitzt ausgezeichnete Fließeigenschaften und ermöglicht eine gute Kapillarwirkung sowie gute mechanische Festigkeit. Da es sich um eine Kupfer-Phosphor-Legierung handelt, ist kein zusätzliches Flussmittel erforderlich. Die Betriebstemperatur der gelöteten Verbindung liegt zwischen -55 und +150°C.

LIEFERFORMEN: Stäbe und Draht. Weitere Lieferformen auf Anfrage.

WÄRMEQUELLEN: Oxy-Acetylen-Brenner, Oxy-Propan-Brenner, Ofen, Hochfrequenzinduktion, TIG.