

FOSILVER 6

TECHNICAL DATA SHEET | FICHE TECHNIQUE | FICHA TÉCNICA

Rev.: 27.01.2015 | Layout: 12.10.2026

COPPER-PHOSPHORUS-SILVER BRAZING ALLOY | LIGA COBRE-FÓSFORO-PRATA

STANDARDS / NORMES / NORMAS / NORMEN

ISO 17672: CuP 283
AWS A5.8M/A5.8: BCuP-4

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSIÇÃO (%)

Ag	Cu	P
6,0	86,7	7,3

PHYSICAL & MECHANICAL / FÍSICAS E MECÂNICAS

Melting / Fusão / Fusion	643 - 813 °C
Working temp. / Temp. trabalho	728 °C
Tensile / Tração / Zugfestigkeit	250 N/mm²
Elongation / Alongamento	8 %
Density / Densidade / Dichte	8,2 g/cm³

ENGLISH

PRODUCT INFORMATION

APPLICATIONS: Developed for copper; also suitable for other non-ferrous copper-based alloys. Used in refrigeration, air conditioning, electrical conductors, hot and cold water pipes and prefabricated buildings.

PARTICULAR CHARACTERISTICS: Copper-phosphorus alloy with an intermediate silver content, good flow and ductility. Self-fluxing on copper. Not recommended for nickel- or iron-based alloys due to brittle compounds at the joint interface, or for sulphurous environments.

DELIVERY FORMS: Rods Ø 1 mm, 1.5 mm, 2 mm, 3 mm x 500 mm and wire. Other forms upon request.

FLUXES: Not specified in the source.

HEAT SOURCES: Oxy-acetylene torch, furnace and high-frequency induction furnace. TIG.

FRANÇAIS

INFORMATIONS PRODUIT

APPLICATIONS: Développée pour le cuivre, également utilisée avec d'autres alliages non ferreux à base de cuivre. Réfrigération, climatisation, conducteurs électriques, tuyaux d'eau chaude et froide et bâtiments préfabriqués.

CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES: Alliage cuivre-phosphore à teneur intermédiaire en argent, de bonne fluidité et ductilité. Autodécapant sur cuivre. Déconseillé pour les alliages de nickel ou de fer en raison de composés fragiles à l'interface, ainsi qu'en milieux sulfureux.

FORMES DE LIVRAISON: Baguettes Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm x 500 mm et fil. Autres formes sur demande.

FLUX: Non indiqué dans la source.

SOURCES DE CHALEUR: Chalumeau oxyacétylénique, four et four à induction haute fréquence. TIG.

PORTUGUÊS

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

APLICAÇÕES: Desenvolvida para cobre, com utilização alargada a outras ligas não ferrosas à base de cobre. Usada em refrigeração, ar condicionado, condutores elétricos, tubagens de água quente e fria e casas pré-fabricadas.

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Liga de cobre-fósforo com teor intermédio de prata, boa fluidez e ductilidade. Autodecapante sobre cobre. Não aconselhada para ligas à base de níquel ou ferro, devido à formação de compostos frágeis na junta, nem para ambientes sulfurosos.

FORMAS DE FORNECIMENTO: Varetas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm x 500 mm e fio. Outras formas sob pedido.

DECAPANTES: Não indicado na fonte.

FONTES DE CALOR: Maçarico oxiacetilénico, forno e forno de indução por alta frequência. TIG.

ESPAÑOL

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

APLICACIONES: Desarrollada para cobre y utilizada también con otras aleaciones no ferrosas a base de cobre. Refrigeración, aire acondicionado, conductores eléctricos, tuberías de agua caliente y fría y edificios prefabricados.

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Aleación cobre-fósforo con contenido intermedio de plata, buena fluidez y ductilidad. Autodecapante sobre cobre. No recomendada para aleaciones de níquel o hierro por la formación de compuestos frágiles en la junta, ni en ambientes sulfurosos.

FORMAS DE SUMINISTRO: Varillas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm x 500 mm y alambre. Otras formas bajo pedido.

FUNDENTES: No indicado en la fuente.

FUENTES DE CALOR: Soplete oxiacetilénico, horno y horno de inducción de alta frecuencia. TIG.

DEUTSCH

PRODUKTINFORMATIONEN

ANWENDUNGEN: Für Kupfer entwickelt; auch für andere kupferbasierte Nichteisenlegierungen verwendet. Kälte- und Klimaanlage, elektrische Leiter, Warm- und Kaltwasserrohre und Fertigbauten.

BESONDERE EIGENSCHAFTEN: Kupfer-Phosphor-Legierung mit mittlerem Silbergehalt, guter Fließfähigkeit und Duktilität. Auf Kupfer selbstfließend. Nicht für Nickel- oder Eisenlegierungen wegen spröder Verbindungen an der Fügefläche oder für schwefelhaltige Umgebungen empfohlen.

LIEFERFORMEN: Stäbe Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm x 500 mm und Draht. Weitere Formen auf Anfrage.

FLUSSMITTEL: In der Vorlage nicht angegeben.

WÄRMEQUELLEN: Acetylen-Sauerstoff-Brenner, Ofen und Hochfrequenz-Induktionsofen. TIG.