

FOSILVER 15

TECHNICAL DATA SHEET | FICHE TECHNIQUE | FICHA TÉCNICA | TECHNISCHES DATENBLATT

Rev.: 03.12.2015 | Layout: 07.10.2026

SILVER-COPPER-PHOSPHORUS BRAZING ALLOY | ALLIAGE DE BRASAGE ARGENT-CUIVRE-PHOSPHORE | LIGA DE BRASAGEM PRATA-COBRE-FÓSFORO | ALEACIÓN DE SOLDADURA FUERTE PLATA-COBRE-FÓSFORO | SILBER-KUPFER-PHOSPHOR-HARTLOTLEGIERUNG

STANDARDS / NORMES / NORMAS / NORMEN

ISO 17672: CuP 284
(EN 1044: CP 102)
(DIN 8513: L-Ag15P)
AWS A5.8M/A5.8: BCuP-5

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION / COMPOSIÇÃO / COMPOSICIÓN / ZUSAMMENSETZUNG

Ag	Cu	P
15	Rem.	5,0

PHYSICAL & MECHANICAL / PHYSIQUES & MÉCANIQUES / FÍSICAS & MECÁNICAS / FÍSICAS & MECÁNICAS / PHYSIKALISCH & MECHANISCH

Melting / Fusion / Fusão / Fusión / Schmelzen	645 - 800	°C
Working temp. / Temp. travail / Temp. trabalho / Temp. trabajo / Arbeitstemp.	700	°C
Tensile strength / Résistance traction / Resistência tração / Resistencia tracción / Zugfestigkeit	700	N/mm ²
Elongation / Allongement / Alongamento / Alargamiento / Dehnung	10	%
Density / Densité / Densidade / Densidad / Dichte	8,4	g/cm ³

ENGLISH

PRODUCT INFORMATION

APPLICATIONS: FoSilver 15 can be used in the electric industry and for the refrigeration and air conditioning industry.

PARTICULAR CHARACTERISTICS: FoSilver 15 is a phosphorous brazing alloy with excellent flow characteristics. This brazing alloy is suitable for joining copper to copper or copper-based materials. As it is a copper-phosphorous alloy there is no need for additional flux. It is especially suited for joints under thermal load and vibrations. Its operating temperature ranges from -70°C to +150°C. This brazing alloy should not be used when the joint may have contact with sulphurous environments during operation. Brazing materials containing steel, iron, nickel or cobalt are not allowed because there is a high risk of forming brittle compounds on the joint.

DELIVERY FORMS: Rods Ø 1mm, 1.5mm, 2mm, 3mm x 500mm and wire. Other delivery forms upon request.

HEAT SOURCES: Oxy-acetylene torch, oxy-propane torch, oven, high frequency induction, resistance heating, TIG.

FRANÇAIS

INFORMATIONS PRODUIT

APPLICATIONS: FoSilver 15 peut être utilisé dans l'industrie électrique ainsi que dans les secteurs de la réfrigération et de la climatisation.

CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES: FoSilver 15 est un alliage de brasage au phosphore présentant d'excellentes caractéristiques d'écoulement. Cet alliage convient à l'assemblage cuivre-cuivre ou de matériaux à base de cuivre. Comme il s'agit d'un alliage cuivre-phosphore, aucun flux supplémentaire n'est nécessaire. Il convient particulièrement aux joints soumis à des charges thermiques et à des vibrations. Sa plage de température de service s'étend de -70°C à +150°C. Cet alliage de brasage ne doit pas être utilisé lorsque le joint peut entrer en contact avec des environnements sulfureux pendant le fonctionnement. Les matériaux contenant de l'acier, du fer, du nickel ou du cobalt ne doivent pas être brasés avec cet alliage en raison du risque élevé de formation de composés fragiles dans le joint.

FORMES DE LIVRAISON: Baguettes Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm x 500 mm et fil. Autres formes de livraison sur demande.

SOURCES DE CHALEUR: Chalumeau oxyacétylénique, chalumeau oxypropane, four, induction haute fréquence, chauffage par résistance, TIG.

PORTUGUÊS

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

APLICAÇÕES: FoSilver 15 pode ser utilizada na indústria elétrica e nos setores de refrigeração e ar condicionado.

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: FoSilver 15 é uma liga de brasagem fosforosa com excelentes características de fluidez. Esta liga é adequada para unir cobre a cobre ou materiais à base de cobre. Por ser uma liga cobre-fósforo, não é necessário fluxo adicional. É especialmente adequada para juntas sujeitas a cargas térmicas e vibrações. A sua temperatura de serviço varia de -70°C a +150°C. Esta liga de brasagem não deve ser utilizada quando a junta possa entrar em contacto com ambientes sulfurosos durante o funcionamento. Materiais contendo aço, ferro, níquel ou cobalto não devem ser brasados com esta liga devido ao elevado risco de formação de compostos frágeis na junta.

FORMAS DE FORNECIMENTO: Varetas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm x 500 mm e fio. Outras formas de fornecimento sob consulta.

FONTES DE CALOR: Maçarico oxiacetilénico, maçarico oxipropano, forno, indução de alta frequência, aquecimento por resistência, TIG.

ESPAÑOL

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

APLICACIONES: FoSilver 15 puede utilizarse en la industria eléctrica y en los sectores de refrigeración y aire acondicionado.

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: FoSilver 15 es una aleación de soldadura fuerte con fósforo y excelentes características de fluidez. Esta aleación es adecuada para unir cobre con cobre o materiales a base de cobre. Al tratarse de una aleación cobre-fósforo, no es necesario utilizar fundente adicional. Es especialmente adecuada para uniones sometidas a carga térmica y vibraciones. Su temperatura de servicio varía entre -70°C y +150°C. Esta aleación no debe utilizarse cuando la unión pueda estar en contacto con ambientes sulfurosos durante el funcionamiento. Los materiales que contienen acero, hierro, níquel o cobalto no deben soldarse con esta aleación debido al alto riesgo de formación de compuestos frágiles en la unión.

FORMAS DE SUMINISTRO: Varillas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm x 500 mm y alambre. Otras formas de suministro bajo pedido.

FUENTES DE CALOR: Soplete oxiacetilénico, soplete oxipropano, horno, inducción de alta frecuencia, calentamiento por resistencia, TIG.

DEUTSCH

PRODUKTFORMATIONEN

ANWENDUNGEN: FoSilver 15 kann in der Elektroindustrie sowie in der Kälte- und Klimatechnik eingesetzt werden.

BESONDERE EIGENSCHAFTEN: FoSilver 15 ist eine phosphorhaltige Hartlotlegierung mit hervorragenden Fließeigenschaften. Sie eignet sich zum Verbinden von Kupfer mit Kupfer oder kupferbasierten Werkstoffen. Da es sich um eine Kupfer-Phosphor-Legierung handelt, ist kein zusätzliches Flussmittel erforderlich. Sie eignet sich besonders für Verbindungen unter thermischer Belastung und Vibrationen. Der Einsatztemperaturbereich liegt zwischen -70°C und +150°C. Diese Hartlotlegierung darf nicht verwendet werden, wenn die Verbindung während des Betriebs mit schwefelhaltigen Umgebungen in Kontakt kommen kann. Werkstoffe mit Stahl, Eisen, Nickel oder Kobalt dürfen nicht damit gelötet werden, da ein hohes Risiko der Bildung spröder Verbindungen in der Lötstelle besteht.

LIEFERFORMEN: Stäbe Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm x 500 mm und Draht. Weitere Lieferformen auf Anfrage.

WÄRMEQUELLEN: Oxy-Acetylen-Brenner, Oxy-Propan-Brenner, Ofen, Hochfrequenzinduktion, Widerstandserwärmung, WIG.



SOPORMETAL BRAZING TECHNOLOGY - BY INDUCAST
Technical data subject to the latest controlled revision.

ISO 9001 | ISO 14001

www.sopormetal.com | MADE IN PORTUGAL