

SOPORGREEN 99.95

TECHNICAL DATA SHEET | FICHE TECHNIQUE | FICHA TÉCNICA | DATENBLATT

Rev.: 27.01.2015 | Layout: 07.10.2026 | Page 1 of 1

SILVER BRAZING ALLOY | ALLIAGE DE BRASAGE À L'ARGENT | LIGA DE BRASAGEM DE PRATA | ALEACIÓN PARA SOLDADURA FUERTE DE PLATA | SILBERHARTLOT

STANDARDS / NORMES / NORMAS / NORMEN

AWS A5.8M/A5.8: BVAg-0

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION / COMPOSIÇÃO / COMPOSICIÓN / ZUSAMMENSETZUNG

Ag

Minimum 99,95

PHYSICAL & MECHANICAL / PHYSIQUES & MÉCANIQUES / FÍSICAS & MECÁNICAS / PHYSIKALISCH & MECHANISCH

Melting / Fusion / Fusão / Fusión / Schmelzen	961 - 961	°C
Working temp. / Temp. travail / Temp. trabalho / Temp. trabajo / Arbeitstemp.	960 - 1035	°C
Density / Densité / Densidade / Densidad / Dichte	10,5	g/cm ³

ENGLISH

PRODUCT INFORMATION

APPLICATIONS: SoporGreen 99.95 has application in the electrical industry, electronic and can be used in industrial applications such as conductors wires, batteries, etc.
PARTICULAR CHARACTERISTICS: Alloy commonly selected for its high thermal and electrical conductivity, as well as for its good resistance to oxidation and corrosive attack. SoporGreen 99.95 has good ductility. The welding must be practiced in the absence of oxygen to avoid the formation of brittle joints.
DELIVERY FORMS: Rods Ø 1mm, 1.5mm, 2mm, 3mm x 500mm and wire. Other delivery forms upon request. FLUXES: Série Sopor Bronze. HEAT SOURCES: Heating in vacuum systems.

FRANÇAIS

INFORMATIONS PRODUIT

APPLICATIONS: SoporGreen 99.95 est utilisé dans les industries électrique et électronique et peut être employé dans des applications industrielles telles que fils conducteurs, batteries, etc.
CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES: Alliage généralement choisi pour sa conductivité thermique et électrique élevée ainsi que pour sa bonne résistance à l'oxydation et aux attaques corrosives. SoporGreen 99.95 présente une bonne ductilité. Le brasage doit être réalisé en absence d'oxygène afin d'éviter la formation de joints fragiles.
FORMES DE LIVRAISON: Baguettes Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm et 3 mm x 500 mm et fil. Autres formes de livraison sur demande. FLUX: Série Sopor Bronze. SOURCES DE CHALEUR: Chauffage dans des systèmes sous vide.

PORTUGUÊS

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

APLICAÇÕES: SoporGreen 99.95 tem aplicação nas indústrias elétrica e eletrônica e pode ser utilizada em aplicações industriais como fios condutores, baterias, etc.
CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Liga normalmente selecionada pela elevada condutividade térmica e elétrica, bem como pela boa resistência à oxidação e ao ataque corrosivo. SoporGreen 99.95 apresenta boa ductilidade. A brasagem deve ser realizada na ausência de oxigênio para evitar a formação de juntas frágeis.
FORMAS DE FORNECIMENTO: Varetas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm e 3 mm x 500 mm e fio. Outras formas de fornecimento sob consulta. FLUXOS: Série Sopor Bronze. FONTES DE CALOR: Aquecimento em sistemas de vácuo.

ESPAÑOL

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

APLICACIONES: SoporGreen 99.95 se utiliza en las industrias eléctrica y electrónica y puede emplearse en aplicaciones industriales como cables conductores, baterías, etc.
CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Aleación seleccionada habitualmente por su alta conductividad térmica y eléctrica, así como por su buena resistencia a la oxidación y al ataque corrosivo. SoporGreen 99.95 presenta buena ductilidad. La soldadura fuerte debe realizarse en ausencia de oxígeno para evitar la formación de uniones frágiles.
FORMAS DE SUMINISTRO: Varillas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm y 3 mm x 500 mm y alambre. Otras formas de suministro bajo pedido. FUNDENTES: Serie Sopor Bronze. FUENTES DE CALOR: Calentamiento en sistemas de vacío.

DEUTSCH

PRODUKTINFORMATIONEN

ANWENDUNGEN: SoporGreen 99.95 wird in der Elektro- und Elektronikindustrie eingesetzt und kann für industrielle Anwendungen wie Leiterdrähte, Batterien usw. verwendet werden.
BESONDERE EIGENSCHAFTEN: Die Legierung wird häufig aufgrund ihrer hohen thermischen und elektrischen Leitfähigkeit sowie ihrer guten Beständigkeit gegen Oxidation und korrosiven Angriff ausgewählt. SoporGreen 99.95 besitzt gute Duktilität. Das Lötten muss unter Sauerstoffausschluss erfolgen, um spröde Verbindungen zu vermeiden.
LIEFERFORMEN: Stäbe Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm und 3 mm x 500 mm sowie Draht. Weitere Lieferformen auf Anfrage. FLUSSMITTEL: Serie Sopor Bronze. WÄRMEQUELLEN: Erwärmung in Vakuumsystemen.

