

SOPORGREEN 65 T

TECHNICAL DATA SHEET | FICHE TECHNIQUE | FICHA TÉCNICA | DATENBLATT

Rev.: 27.01.2015 | Layout: 07.10.2026 | Page 1 of 2

SILVER BRAZING ALLOY | ALLIAGE DE BRASAGE À L'ARGENT | LIGA DE BRASAGEM DE PRATA | ALEACIÓN PARA SOLDADURA FUERTE DE PLATA | SILBERHARTLOT

STANDARDS / NORMES / NORMAS / NORMEN

ISO 17672: AG 265
AWS A5.8M/A5.8: BAg-9

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION / COMPOSIÇÃO / COMPOSICIÓN / ZUSAMMENSETZUNG

Ag	Cu	Zn
65,0	20,0	15,0

PHYSICAL & MECHANICAL / PHYSIQUES & MÉCANIQUES / FÍSICAS & MECÂNICAS / PHYSIKALISCH & MECHANISCH

Melting / Fusion / Fusão / Fusión / Schmelzen	670 - 720	°C
Working temp. / Temp. travail / Temp. trabalho / Temp. trabajo / Arbeitstemp.	710	°C
Tensile strength / Résistance / Resistência / Resistencia / Zugfestigkeit	400	N/mm ²
Elongation / Allongement / Alongamento / Alargamiento / Dehnung	32	%
Density / Densité / Densidade / Densidad / Dichte	9,7	g/cm ³



PRODUCT INFORMATION / INFORMATIONS PRODUIT / INFORMAÇÃO / INFORMACIÓN / PRODUKTINFORMATIONEN

See page 2 for the five-language product information.

SOPORGREEN 65 T

TECHNICAL DATA SHEET | FICHE TECHNIQUE | FICHA TÉCNICA | DATENBLATT

Rev.: 27.01.2015 | Layout: 07.10.2026 | Page 2 of 2

SILVER BRAZING ALLOY | ALLIAGE DE BRASAGE À L'ARGENT | LIGA DE BRASAGEM DE PRATA | ALEACIÓN PARA SOLDADURA FUERTE DE PLATA | SILBERHARTLOT

ENGLISH

PRODUCT INFORMATION

APPLICATIONS: SoporGreen 65 T is commonly used in applications where silver-white color is advantageous in combinations of color and the corrosion resistance of high silver and the low content of zinc is desired. Because of its zinc content, can be used to join iron and nickel based alloys. The low zinc content minimize the zinc fuming when brazing is performed in a furnace, especially in a controlled environment without flux. The low zinc content also causes little changes in brightness of enamel after brazing.

PARTICULAR CHARACTERISTICS: SoporGreen 65 T is a intermediate silver alloy with a slight tendency to liquefy when heated slowly via its melting range.

DELIVERY FORMS: Rods Ø 1mm, 1.5mm, 2mm, 3mm x 500mm and wire. Other delivery forms upon request.

FLUXES: Serie Sopor Bronze.

HEAT SOURCES: Oxy-acetylene torch, oven, high frequency induction.

FRANÇAIS

INFORMATIONS PRODUIT

APPLICATIONS: SoporGreen 65 T est couramment utilisé lorsque la couleur blanc argenté, la résistance à la corrosion liée à une forte teneur en argent et une faible teneur en zinc sont recherchées. Sa teneur en zinc permet l'assemblage d'alliages à base de fer et de nickel. La faible teneur en zinc réduit les fumées de zinc lors du brasage au four, notamment en atmosphère contrôlée sans flux, et limite les variations de brillance de l'émail après brasage.

CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES: SoporGreen 65 T est un alliage d'argent intermédiaire présentant une légère tendance à la liquation lorsqu'il est chauffé lentement dans sa plage de fusion.

FORMES DE LIVRAISON: Baguettes Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm et 3 mm x 500 mm et fil. Autres formes de livraison sur demande.

FLUX: Série Sopor Bronze.

SOURCES DE CHALEUR: Chalumeau oxyacétylénique, four et induction haute fréquence.

PORTUGUÊS

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

APLICAÇÕES: SoporGreen 65 T é normalmente utilizada em aplicações onde se pretende cor branco-prateada, resistência à corrosão associada a elevado teor de prata e baixo teor de zinco. O teor de zinco permite unir ligas à base de ferro e níquel. O baixo teor de zinco reduz os fumos durante a brasagem em forno, especialmente em atmosfera controlada sem fluxo, e provoca poucas alterações no brilho do esmalte após a brasagem.

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: SoporGreen 65 T é uma liga de prata intermédia com ligeira tendência à liquação quando aquecida lentamente através do seu intervalo de fusão.

FORMAS DE FORNECIMENTO: Varetas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm e 3 mm x 500 mm e fio. Outras formas de fornecimento sob consulta.

FLUXOS: Série Sopor Bronze.

FONTES DE CALOR: Maçarico oxiacetilénico, forno e indução de alta frequência.

ESPAÑOL

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

APLICACIONES: SoporGreen 65 T se utiliza habitualmente cuando se busca color blanco plateado, resistencia a la corrosión asociada a un alto contenido de plata y bajo contenido de zinc. Su contenido de zinc permite unir aleaciones a base de hierro y níquel. El bajo contenido de zinc reduce los humos durante la soldadura fuerte en horno, especialmente en atmósfera controlada sin fundente, y produce pocos cambios en el brillo del esmalte tras el proceso.

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: SoporGreen 65 T es una aleación de plata intermedia con ligera tendencia a la licuación cuando se calienta lentamente a través de su intervalo de fusión.

FORMAS DE SUMINISTRO: Varillas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm y 3 mm x 500 mm y alambre. Otras formas de suministro bajo pedido.

FUNDENTES: Serie Sopor Bronze.

FUENTES DE CALOR: Soplete oxiacetilénico, horno e inducción de alta frecuencia.

DEUTSCH

PRODUKTINFORMATIONEN

ANWENDUNGEN: SoporGreen 65 T wird eingesetzt, wenn eine silberweiße Farbe, die Korrosionsbeständigkeit eines hohen Silbergehalts und ein niedriger Zinkgehalt gewünscht sind. Der Zinkgehalt ermöglicht das Fügen von Eisen- und Nickelbasislegierungen. Der geringe Zinkgehalt reduziert Zinkdämpfe beim Ofenlöten, insbesondere unter kontrollierter Atmosphäre ohne Flussmittel, und führt nach dem Löten nur zu geringen Änderungen des Emailglanzes.

BESONDERE EIGENSCHAFTEN: SoporGreen 65 T ist eine Silberlegierung mittleren Bereichs mit leichter Neigung zur Liquation bei langsamer Erwärmung durch den Schmelzbereich.

LIEFERFORMEN: Stäbe Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm und 3 mm x 500 mm sowie Draht. Weitere Lieferformen auf Anfrage.

FLUSSMITTEL: Serie Sopor Bronze.

WÄRMEQUELLEN: Oxy-Acetylen-Brenner, Ofen und Hochfrequenzinduktion.

