

SOPORGREEN 60 T

TECHNICAL DATA SHEET | FICHE TECHNIQUE | FICHA TÉCNICA | DATENBLATT

Rev.: 27.01.2015 | Layout: 07.10.2026 | Page 1 of 1

SILVER BRAZING ALLOY | ALLIAGE DE BRASAGE À L'ARGENT | LIGA DE BRASAGEM DE PRATA | ALEACIÓN PARA SOLDADURA FUERTE DE PLATA | SILBERHARTLOT

STANDARDS / NORMES / NORMAS / NORMEN

(EN 1044: AG 202)
(DIN 8513: L-Ag 60)

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION / COMPOSIÇÃO / COMPOSICIÓN / ZUSAMMENSETZUNG

Ag	Cu	Zn
60,0	26,0	14,0

PHYSICAL & MECHANICAL / PHYSIQUES & MÉCANIQUES / FÍSICAS & MECÂNICAS / PHYSIKALISCH & MECHANISCH

Melting / Fusion / Fusão / Fusión / Schmelzen	695 - 730	°C
Working temp. / Temp. travail / Temp. trabalho / Temp. trabajo / Arbeitstemp.	710	°C
Density / Densité / Densidade / Densidad / Dichte	9,6	g/cm ³

ENGLISH

PRODUCT INFORMATION

APPLICATIONS: SoporGreen 60 T is commonly used in silver materials where only one joint is required. Nickel materials and based alloys of iron, are easily wet by SoporGreen 60 T since it contains 14% of zinc.
PARTICULAR CHARACTERISTICS: Features a slightly yellowish.
DELIVERY FORMS: Rods Ø 1mm, 1.5mm, 2mm, 3mm x 500mm and wire. Other delivery forms upon request.

FLUXES: Série Sopor Bronze.

HEAT SOURCES: Oxy-acetylene torch, oven, high frequency induction.

FRANÇAIS

INFORMATIONS PRODUIT

APPLICATIONS: SoporGreen 60 T est couramment utilisé avec des matériaux argentés lorsqu'une seule opération d'assemblage est nécessaire. Les matériaux à base de nickel et les alliages à base de fer sont facilement mouillés par SoporGreen 60 T grâce à sa teneur de 14 % en zinc.
CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES: Présente une légère teinte jaunâtre.
FORMES DE LIVRAISON: Baguettes Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm et 3 mm x 500 mm et fil. Autres formes de livraison sur demande.

FLUX: Série Sopor Bronze.

SOURCES DE CHALEUR: Chalumeau oxyacétylénique, four et induction haute fréquence.

PORTUGUÊS

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

APLICAÇÕES: SoporGreen 60 T é normalmente utilizada em materiais de prata quando é necessária apenas uma operação de união. Materiais de níquel e ligas à base de ferro são facilmente molhados pela SoporGreen 60 T devido ao teor de 14% de zinco.
CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Apresenta uma ligeira tonalidade amarelada.
FORMAS DE FORNECIMENTO: Varetas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm e 3 mm x 500 mm e fio. Outras formas de fornecimento sob consulta.

FLUXOS: Série Sopor Bronze.

FONTES DE CALOR: Maçarico oxiacetilénico, forno e indução de alta frequência.

ESPAÑOL

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

APLICACIONES: SoporGreen 60 T se utiliza habitualmente en materiales de plata cuando solo se requiere una operación de unión. Los materiales de níquel y las aleaciones a base de hierro son fácilmente humectados por SoporGreen 60 T gracias a su 14% de zinc.
CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Presenta una ligera tonalidad amarillenta.
FORMAS DE SUMINISTRO: Varillas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm y 3 mm x 500 mm y alambre. Otras formas de suministro bajo pedido.

FUNDENTES: Serie Sopor Bronze.

FUENTES DE CALOR: Soplete oxiacetilénico, horno e inducción de alta frecuencia.

DEUTSCH

PRODUKTINFORMATIONEN

ANWENDUNGEN: SoporGreen 60 T wird häufig bei silberhaltigen Werkstoffen verwendet, wenn nur eine Lötverbindung erforderlich ist. Nickelwerkstoffe und eisenbasierte Legierungen werden aufgrund des Zinkgehalts von 14 % gut benetzt.
BESONDERE EIGENSCHAFTEN: Weist einen leicht gelblichen Farbton auf.
LIEFERFORMEN: Stäbe Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm und 3 mm x 500 mm sowie Draht. Weitere Lieferformen auf Anfrage.

FLUSSMITTEL: Serie Sopor Bronze.

WÄRMEQUELLEN: Oxy-Acetylen-Brenner, Ofen und Hochfrequenzinduktion.



SOPORMETAL BRAZING TECHNOLOGY - BY INDUCAST

Technical data subject to the latest controlled revision.