

SOPORGREEN 56 Sn

TECHNICAL DATA SHEET | FICHE TECHNIQUE | FICHA TÉCNICA | DATENBLATT

Rev.: 27.01.2015 | Layout: 07.10.2026 | Page 1 of 1

SILVER BRAZING ALLOY | ALLIAGE DE BRASAGE À L'ARGENT | LIGA DE BRASAGEM DE PRATA | ALEACIÓN PARA SOLDADURA FUERTE DE PLATA | SILBERHARTLOT

STANDARDS / NORMES / NORMAS / NORMEN

ISO 17672: AG 156
(EN 1044: AG 102)
(DIN 8513: L-Ag55Sn)
AWS A5.8M/A5.8: BAg-7

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION / COMPOSIÇÃO / COMPOSICIÓN / ZUSAMMENSETZUNG

Ag	Cu	Zn	Sn
56,0	22,0	17,0	5,0

PHYSICAL & MECHANICAL / PHYSIQUES & MÉCANIQUES / FÍSICAS & MECÂNICAS / PHYSIKALISCH & MECHANISCH

Melting / Fusion / Fusão / Fusión / Schmelzen	620 - 655	°C
Working temp. / Temp. travail / Temp. trabalho / Temp. trabajo / Arbeitstemp.	650	°C
Tensile strength / Résistance / Resistência / Resistencia / Zugfestigkeit	390	N/mm ²
Elongation / Allongement / Alongamento / Alargamiento / Dehnung	25	%
Density / Densité / Densidade / Densidad / Dichte	9,4	g/cm ³

ENGLISH

PRODUCT INFORMATION

APPLICATIONS: SoporGreen 56 Sn can be used in any type of steel, copper and copper alloys, nickel and nickel alloys. The most common applications are in the automotive and electrical industry.
PARTICULAR CHARACTERISTICS: Silver alloy of low melting point with excellent flow characteristics.

DELIVERY FORMS: Rods Ø 1mm, 1.5mm, 2mm, 3mm x 500mm and wire. Other delivery forms upon request.

FLUXES: Série Sopor Flo.

HEAT SOURCES: Oxy-acetylene torch, oven, high frequency induction.

FRANÇAIS

INFORMATIONS PRODUIT

APPLICATIONS: SoporGreen 56 Sn peut être utilisé sur tous types d'aciers, le cuivre et ses alliages, le nickel et les alliages de nickel. Les applications les plus courantes se trouvent dans l'automobile et l'industrie électrique.

CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES: Alliage d'argent à bas point de fusion avec d'excellentes caractéristiques d'écoulement.

FORMES DE LIVRAISON: Baguettes Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm et 3 mm x 500 mm et fil. Autres formes de livraison sur demande.

SOURCES DE CHALEUR: Chalumeau oxyacétylénique, four et induction haute fréquence.

PORTUGUÊS

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

APLICAÇÕES: SoporGreen 56 Sn pode ser utilizada em qualquer tipo de aço, cobre e ligas de cobre, níquel e ligas de níquel. As aplicações mais comuns encontram-se nas indústrias automóvel e elétrica.

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Liga de prata de baixo ponto de fusão com excelentes características de fluidez.

FORMAS DE FORNECIMENTO: Varetas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm e 3 mm x 500 mm e fio. Outras formas de fornecimento sob consulta.

FLUXOS: Série Sopor Flo.

FONTES DE CALOR: Maçarico oxiacetilénico, forno e indução de alta frequência.

ESPAÑOL

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

APLICACIONES: SoporGreen 56 Sn puede utilizarse en cualquier tipo de acero, cobre y aleaciones de cobre, níquel y aleaciones de níquel. Las aplicaciones más habituales se encuentran en la industria automovilística y eléctrica.

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Aleación de plata de bajo punto de fusión con excelentes características de fluidez.

FORMAS DE SUMINISTRO: Varillas Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm y 3 mm x 500 mm y alambre. Otras formas de suministro bajo pedido.

FUNDENTES: Serie Sopor Flo.

FUENTES DE CALOR: Soplete oxiacetilénico, horno e inducción de alta frecuencia.

DEUTSCH

PRODUKTINFORMATIONEN

ANWENDUNGEN: SoporGreen 56 Sn kann bei allen Arten von Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen sowie Nickel und Nickellegierungen eingesetzt werden. Typische Anwendungen liegen in der Automobil- und Elektroindustrie.

BESONDERE EIGENSCHAFTEN: Silberlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt und ausgezeichnetem Fließverhalten.

LIEFERFORMEN: Stäbe Ø 1 mm, 1,5 mm, 2 mm und 3 mm x 500 mm sowie Draht. Weitere Lieferformen auf Anfrage.

FLUSSMITTEL: Serie Sopor Flo.

WÄRMEQUELLEN: Oxy-Acetylen-Brenner, Ofen und Hochfrequenzinduktion.



SOPORMETAL BRAZING TECHNOLOGY - BY INDUCAST

Technical data subject to the latest controlled revision.