

SOPORGREEN 50 Ni

TECHNICAL DATA SHEET | FICHE TECHNIQUE | FICHA TÉCNICA | DATENBLATT

Rev.: 06.09.2018 | Layout: 07.10.2026 | Page 1 of 1

SILVER BRAZING ALLOY | ALLIAGE DE BRASAGE À L'ARGENT | LIGA DE BRASAGEM DE PRATA | ALEACIÓN PARA SOLDADURA FUERTE DE PLATA | SILBERHARTLOT

STANDARDS / NORMES / NORMAS / NORMEN

ISO 17672: AG 450
AWS A5.8M/A5.8: BAg-24

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION / COMPOSIÇÃO / COMPOSICIÓN / ZUSAMMENSETZUNG

Ag	Cu	Zn	Ni
50,0	20,0	28,0	2,0

PHYSICAL & MECHANICAL / PHYSIQUES & MÉCANIQUES / FÍSICAS & MECÁNICAS / PHYSIKALISCH & MECHANISCH

Melting / Fusion / Fusão / Fusión / Schmelzen	705 - 845	°C
Brazing temp. / Temp. brasage / Temp. brasagem / Temp. soldadura / Löttemp.	800	°C
Density / Densité / Densidade / Densidad / Dichte	9,6	g/cm ³

ENGLISH

PRODUCT INFORMATION

APPLICATIONS: SoporGreen 50 Ni is a specific braze alloy for brazing austenitic stainless steel joints for high temperature applications. These alloy exhibits improved corrosion resistance on stainless steel compared to other silver braze alloy deposits. The 2% nickel addition improves wetting and strength.
PARTICULAR CHARACTERISTICS: It can be used on furnace applications. As it has good gap filling capabilities, it can be used for joints with large and variable gap clearance.
DELIVERY FORMS: Delivery forms available upon request. FLUXES: SoporFlo Powder HEAT SOURCES: Oxy-acetylene torch, oven with a reduced atmosphere or high frequency induction.

FRANÇAIS

INFORMATIONS PRODUIT

APPLICATIONS: SoporGreen 50 Ni est un alliage de brasage spécifique pour les assemblages en acier inoxydable austénitique destinés aux applications à haute température. Il présente une meilleure résistance à la corrosion sur l'acier inoxydable que d'autres dépôts de brasage à l'argent. L'ajout de 2% de nickel améliore le mouillage et la résistance.
CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES: Il peut être utilisé pour le brasage au four. Grâce à sa bonne capacité de remplissage, il convient aux joints présentant des jeux importants et variables.
FORMES DE LIVRAISON: Formes de livraison disponibles sur demande. FLUX: Poudre SoporFlo SOURCES DE CHALEUR: Chalumeau oxyacétylénique, four sous atmosphère réductrice ou induction haute fréquence.

PORTUGUÊS

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

APLICAÇÕES: SoporGreen 50 Ni é uma liga de brasagem específica para juntas em aço inoxidável austenítico destinadas a aplicações de alta temperatura. Apresenta maior resistência à corrosão no inox comparativamente a outros depósitos de ligas de prata. A adição de 2% de níquel melhora a molhabilidade e a resistência.
CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Pode ser utilizada em aplicações de brasagem em forno. Devido à boa capacidade de enchimento, é adequada para juntas com folgas grandes e variáveis.
FORMAS DE FORNECIMENTO: Formas de fornecimento disponíveis sob consulta. FLUXOS: Pó SoporFlo FONTES DE CALOR: Soplete oxiacetilénico, forno com atmosfera redutora ou indução de alta frequência.

ESPAÑOL

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

APLICACIONES: SoporGreen 50 Ni es una aleación específica para soldadura fuerte de uniones de acero inoxidable austenítico en aplicaciones de alta temperatura. Presenta una resistencia a la corrosión mejorada en inoxidable frente a otros depósitos de aleaciones de plata. La adición de 2% de níquel mejora la humectación y la resistencia.
CARACTERÍSTICAS PARTICULARES: Puede utilizarse en aplicaciones de horno. Gracias a su buena capacidad de relleno, es adecuada para uniones con holguras grandes y variables.
FORMAS DE SUMINISTRO: Formas de suministro disponibles bajo pedido. FUNDENTES: Polvo SoporFlo FUENTES DE CALOR: Soplete oxiacetilénico, horno con atmósfera reductora o inducción de alta frecuencia.

DEUTSCH

PRODUKTI INFORMATIONEN

ANWENDUNGEN: SoporGreen 50 Ni ist eine spezielle Hartlotlegierung für austenitische Edelstahlverbindungen bei Hochtemperaturanwendungen. Gegenüber anderen Silberhartloten bietet sie auf Edelstahl eine verbesserte Korrosionsbeständigkeit. Der Zusatz von 2% Nickel verbessert Benetzung und Festigkeit.
BESONDERE EIGENSCHAFTEN: Sie kann beim Ofenlöten eingesetzt werden. Aufgrund der guten Spaltfüllfähigkeit eignet sie sich für Verbindungen mit großen und variablen Spaltmaßen.
LIEFERFORMEN: Lieferformen auf Anfrage verfügbar. FLUSSMITTEL: SoporFlo-Pulver WÄRMEQUELLEN: Oxy-Acetylen-Brenner, Ofen mit reduzierender Atmosphäre oder Hochfrequenzinduktion.



SOPORMETAL BRAZING TECHNOLOGY - BY INDUCAST

Technical data subject to the latest controlled revision.